

SOFT METAIS LTDA.

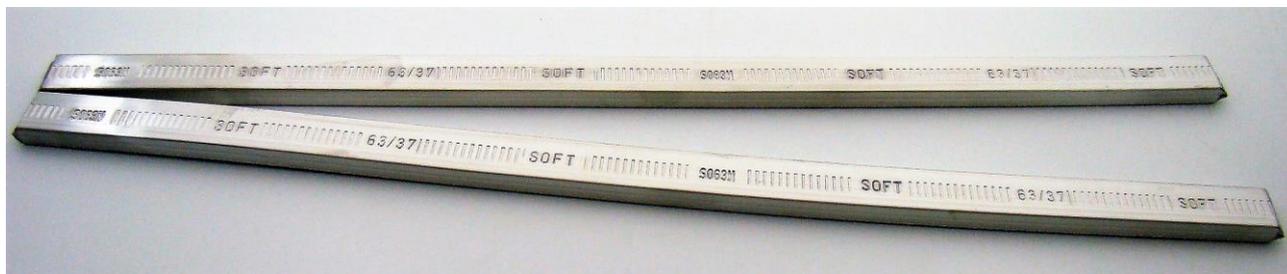
Maio, 2020

## Sumário

<b>ELETRÔNICA</b> .....	0
<b>SOLDA Sn 63 x Pb 37 em verga</b> .....	1
<b>SOLDA EM PASTA PARA SMD</b> .....	2
<b>FLUXO NO CLEAN</b> .....	3
<b>SOLDA EM FIO PARA REPAROS ELÉTRICOS</b> .....	6
<b>CLEANNER</b> .....	7
<b>FLUXO EM GEL – TACK FLUX</b> .....	8
<b>MÁSCARA DE SOLDA – SOLDER MASK</b> .....	9
<b>SALVA - CHIPS</b> .....	10
<b>TUBULAÇÃO DE COBRE / CALHAS / RADIADORES E OUTROS</b> .....	0
<b>SOLDA Sn 50 x Pb 50 em fio</b> .....	1
<b>PASTA PARA SOLDAR PS00</b> .....	2
<b>PASTA PARA SOLDAR SOLÚVEL EM ÁGUA PS02</b> .....	3
<b>FLUXO BÁSICO - CORROSIVO</b> .....	4
<b>SOLDA Sn 30 x Pb 70 em verga</b> .....	5
<b>PÓ ESTANHANTE</b> .....	6
<b>SOLDA EM PASTA -CORROSIVA</b> .....	7
<b>ESTANHO Grau A</b> .....	8
<b>FIO DE ZINCO – ZN99</b> .....	10

**ELETRÔNICA**

## SOLDA Sn 63 x Pb 37 em verga



**1) Denominação Comercial:** solda liga Sn 63 x Pb 37 em verga 18 x 8 x 400 mm

Cada verga pesa aproximadamente: 480g

Código SOFT: **SO63NE17**

**2) Apresentação:** caixa com 15kg

### 2.1) Características específicas:

	elemento	%
Sn	estanho	62,5 a 63,5
Pb	chumbo	Restante
Sb	antimônio	máx. 0,5 %
Bi	bismuto	máx. 0,25 %
As	arsênio	máx. 0,020%
Fe	ferro	máx. 0,020%
Cu	cobre	máx. 0,080%
Zn	zinco	máx. 0,005%
Cd	cádmio	máx. 0,001 %
Ag	prata	máx. 0,005%

**3) Aplicação:** soldagem de cabos de cobre, PCI's, etc. Uso em máquinas de solda a onda e cadinho estático.

**4) Segurança:** contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

**5) Validade:** Indeterminada

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

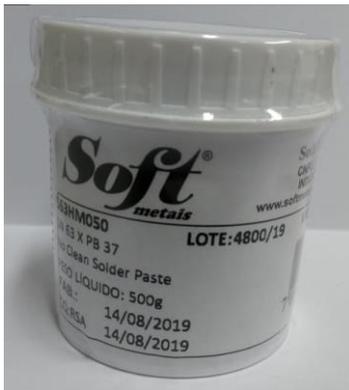
**SOLDA EM PASTA PARA SMD**

1) **Aplicação:** na soldagem de componentes SMD cuja aplicação da pasta é feita por stencil.

Código: **S63HM050**

Liga: Sn 63 x Pb 37

Embalagem: **Pote: 500g**



2) **Modo de usar:**

- Retirar a pasta da refrigeração no mínimo 8 horas antes de usar;
- Colocar a pasta no aplicador de acordo com a forma de utilização da máquina. Utilizar o Perfil de Refusão adequado a esta pasta. Consultar nosso Depto. Técnico.

**Obs.:** O pote ou o cartucho poderá ficar em temperatura ambiente (aprox. 25°C) por até 5 dias, porém deve-se mantê-lo fechado para evitar que a pasta resseque. Passado este período, deve-se evitar de voltar a pasta para geladeira para usá-la novamente

3) **Segurança: Contém Chumbo:** o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a pasta, principalmente antes de comer.

**EPI's:** é recomendado o uso de luva de borracha (ou do tipo cirúrgica) e óculos de proteção na utilização do manuseio do produto.

4) **Obs.:**

- **Armazenamento:** manter em geladeira (8 a 10°C);

(Pode permanecer em uso à 20°C por 1 semana, desde que devidamente fechada para evitar que resseque.)

- **Validade:** 6 meses da data de fabricação.

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**FLUXO NO CLEAN**

**1) Aplicação:** na **soldagem** de placas de circuito impresso em máquinas automáticas com fluxador spray ou por espuma ou em operação não automatizada tipo cadinho de solda. Também é utilizado na soldagem por imersão de cabos terminais anteriormente à soldagem

Embalagem: **Bombonas com 5 litros**

- **SF01.B05:** caixa com 4 bombonas no total de 20 litros

- **SF01.B15:** caixa com 1 bombona 5 litros

- **SF53.B05:** **SEM ISOPROPANOL:**  
caixa com 4 bombonas no total de 20 litros

**2) Modo de usar:**

2.1) Máquina de soldar: regular spray da máquina para não aplicar fluxo em excesso. A placa não pode ficar pingando.

ATENÇÃO: produto inflamável

2.2) Cadinho por imersão:

- colocar o fluxo em um recipiente. Mergulhar a placa no fluxo, de modo que ela entre mergulhando, formando um ângulo de 30°. Não molhar a parte de cima da placa. O fluxo deve lamber a placa.

- Ou utilizar spray manual para borrifar o fluxo na placa.

Pré aquecer a placa (ar quente, soprador, etc.) antes de inserir a placa na solda.

A placa tem que entrar aquecida e seca na solda.

ATENÇÃO: produto inflamável

**3) Segurança:** produto INFLAMÁVEL. Utilizar em áreas ventiladas ou sob exaustão. Solicite a FISPQ através do nosso site: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br)

4) Obs.: Validade: 12 meses

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

## SOLDA EM FIO COM FLUXO RESINOSO em CARRETEL

**1) Aplicação:** na soldagem manual ou automatizada com ferro de solda para retrabalhos ou inserção de componentes em placas de circuitos impressos, e na montagem de dispositivos elétricos ou eletrônicos; soldagem de cabos de cobre, fios, etc.

### Embalagens:



**SR63.Q10**  
Liga Sn63 x Pb 37  
Em carretel 500 g  
Diâmetro fio 1 mm

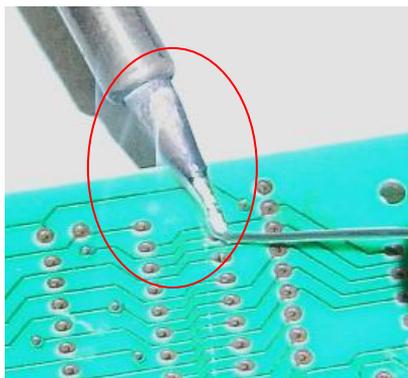
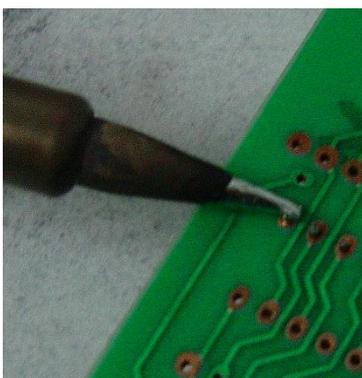


**SR60.Q10**  
Liga Sn 60 x Pb 40  
em carretel 500 g  
Diâmetro fio 1 mm



**SS60.G10**  
Liga Sn 60 x Pb 40  
em carretel 200 g  
Diâmetro fio 1 mm

**2) Modo de usar:** utilizando o ferro de soldar ou estação de solda: aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra. Deve-se evitar de encostar o fio de solda diretamente na ponta do ferro de solda. O fluxo interno irá fundir primeiramente e poderá espirrar no soldador.



### 3) Segurança:

- Este fio contém um fluxo interno que auxilia na soldagem. Durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça proveniente deste fluxo, com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal.
- contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

4) Obs.: validade: 24 meses

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

## SOLDA EM FIO COM FLUXO RESINOSO - TUBETE

**1) Aplicação:** na soldagem manual com ferro de solda para retrabalhos e soldagens em geral de dispositivos elétricos ou eletrônicos; soldagem de cabos de cobre, fios, etc.

**2) Embalagens:**

**Liga 63 x 37: 1 mm:** Caixa com 144 tubetes divididos em 4 displays com 36 tubetes cada.



**Liga 63 x 37: 0,5 mm:** Caixa com 100 tubetes



**3) Modo de usar:** utilizando o ferro de soldar ou estação de solda: aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra.

Deve-se evitar de encostar o fio de solda diretamente na ponta do ferro de solda. O fluxo interno irá fundir primeiramente e poderá espirrar no soldador.

**4) Segurança:**

- Este fio contém um fluxo interno que auxilia na soldagem. Durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça proveniente deste fluxo, com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal.
- contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

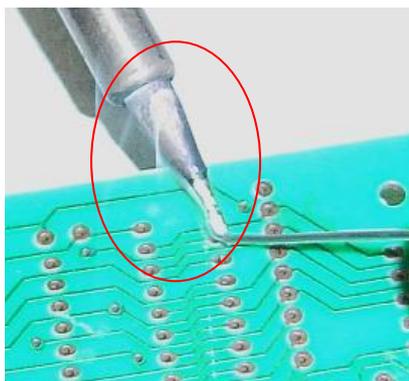
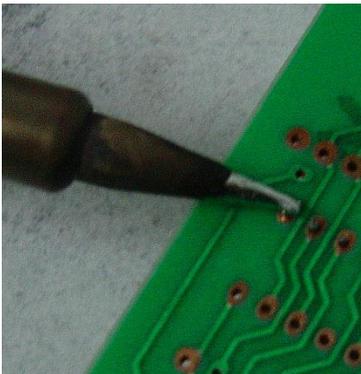
**SOLDA EM FIO PARA REPAROS ELÉTRICOS**

1) **Aplicação:** na soldagem manual com ferro de solda para reparos elétricos

2) **Embalagens:** Caixa com 100 tubetes.



3) **Modo de usar:** utilizando o ferro de soldar ou estação de solda: aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra. Deve-se evitar de encostar o fio de solda diretamente na ponta do ferro de solda. O fluxo interno irá fundir primeiramente e poderá e espirrar no soldador.



4) **Segurança:**

- Este fio contém um fluxo interno que auxilia na soldagem. Durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça proveniente deste fluxo, com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal.
- contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**CLEANNER**

**1) Aplicação:** na **limpeza** de placas de circuito impresso após soldagem e retrabalhos.  
Contém ETANOL e ISOPROPANOL

Embalagens:

**Bombonas com 5 litros: CL01.B05**



**Frasco com 1 litro: CL01.B01**



**2) Modo de usar:**

O fluxo pode ser usado em recipiente abertos para imersão da placa, ou borrifado sobre a área a ser limpa.

Utilizar uma escova de cerdas macias para auxiliar na limpeza.

Secagem pode ser feita na temperatura ambiente ou com um ar quente para agilizar a evaporação do produto.

**3) Segurança:** produto INFLAMÁVEL. Utilizar em áreas ventiladas ou sob exaustão. Solicite a FISPQ através do nosso site: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br)

**4) Obs.:** Validade: 36 meses

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

## FLUXO EM GEL – TACK FLUX

**1) Aplicação:** o Tack Flux é um fluxo em gel usado para auxiliar na soldagem ou no retrabalho de placas de circuito impresso (aplicação em eletrônica).

2) Apresentação:

2.1) - seringa: embalagem com 10 seringas com 5 g cada: código SOFT: **TF01.BD5**

2.2) - pote com 100g: código SOFT **TF01.010**

SERINGA – TF01.BD5	POTE – TF01.010
	

**3) Modo de usar:** aplicar uma pequena quantidade de tack flux no ponto e solda e com o auxílio do ferro de soldar ou estação de solda, aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra.

Obs.: compatível com processo Lead Free.

**4) Segurança:** durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça, proveniente deste fluxo e com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal. Consulte a FISPQ do produto.

5) Obs.: Validade: **12 meses**

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
 fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

## MÁSCARA DE SOLDA – SOLDER MASK

1) **Aplicação:** em placas de circuito impresso para mascarar soldagem.

Código do produto: **SM01.B25**

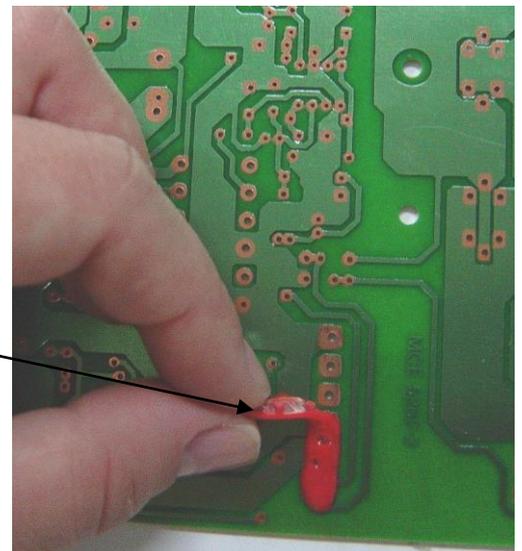
Embalagem: **frascos com 250g**

2) **Modo de usar:**



- Aplicar uma camada no ponto onde não deverá ser soldado.
- Aguardar 25 minutos para manusear (tempo de formação de uma pele) e dar continuidade ao procedimento de soldagem da placa.

Solder mask depois que a placa passou na solda.



3) **Segurança:** Contém amônia. Evitar contato com a pele.

4) **Obs.:**

- Validade: à 20°C: 6 meses
- Odor característico de amônia.

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**SALVA - CHIPS**

1) **Aplicação:** é uma liga de solda que auxilia na retirada de componentes de PCI's

Código do produto: **CF48.U20**

Embalagem: **tubete com 50g: aproximadamente 20 fios.**



2) **Modo de usar:**

- colocar o ferro de soldar na solda em torno do componente a ser retirado;
- colocar o fio de salva chips no local do aquecimento e aguardar até que a liga derreta e se misture a solda;
- retirar o componente.

3) **Segurança:** contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

4) **Obs.:** Validade: Indeterminada

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

## ADESIVO PARA COMPONENTE SMD

1) **Aplicação:** na montagem de placas de circuito, onde deseja-se fixar componentes SMD, seja em aplicação por stencil ou dispensadora.

2) **Apresentação:**

- EP211300 VISCOSIDADE BAIXA
- F8706300 VISCOSIDADE MÉDIA
- F8708300 VISCOSIDADE ALTA
- F8702010
- F8702030

### CARTUCHO – 300cc (STENCIL)



### SERINGA – 10cc e 30cc (DISPENSADORA)



3) **Modo de usar:**

- Não abrir a embalagem antes de retornar o material a temperatura ambiente (>2h para seringas de 30 ml e >4h para embalagens de 300 ml).
- Se o material estiver parado na seringa por um longo período, esta deve ser purgada ou limpa com solvente.
- Cola remanescente nas placas de circuito podem ser removidas com acetona ou éteres de propileno glicol.
- O adesivo não usado deve ser selado e armazenado entre 2-8 °C. Não é recomendado amolecer o material mais de 3 vezes.

4) **Segurança:** Evite o contato e evite respirar o material. Use somente em área bem ventilada.

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
 fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**TUBULAÇÃO DE COBRE / CALHAS /  
RADIADORES E OUTROS**

## SOLDA Sn 50 x Pb 50 em fio

**1) Denominação Comercial:** solda liga Sn 50 x Pb 50 em fio 2,4 mm

Código SOFT: **SO50.Q24**

**2) Apresentação:** O fio deve estar bobinado em carretéis de cor **PRETA** de 0,5 kg acondicionados em caixas de papelão, com peso líquido de 5 kg.



### 2.1) Características específicas:

	elemento	%
Sn	estanho	49,5 a 51,5
Pb	chumbo	Restante
Sb	antimônio	máx. 0,5 %
Bi	bismuto	máx. 0,25 %
As	arsênio	máx. 0,020%
Fe	ferro	máx. 0,020%
Cu	cobre	máx. 0,080%
Zn	zinco	máx. 0,005%
Cd	cádmio	máx. 0,001 %
Ag	prata	máx. 0,005%

- diâmetro do fio: **2,4mm** (2,28 a 2,52 mm)

- composição química: de acordo com a **NBR 15489/2007**

**3) Aplicação:** soldagem de conexões em tubulação de água, tubos de cobre, usados para o transporte de líquidos ou gases não corrosivos, com auxílio de ferro de soldar ou maçarico aquecido a gás.

Não contém fluxo interno. Requer uso de um fluxo (pasta) para auxiliar na soldagem.

**4) Segurança:** contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

**5) Validade:** Indeterminada

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**PASTA PARA SOLDAR PS00.****1. Denominação Comercial:**

Pasta para soldar SOFT

Códigos SOFT: **PS00PL11**

**2. Apresentação:** É embalada em potes com peso líquido 110 g que são colocados em caixas de papelão com 10 unidades por caixa.

**Obs: disponível também em pote de 450g (12 potes por caixa) – PS00PL45**

**3. Aplicação:** A pasta para soldar é utilizada na preparação de superfícies metálicas para a soldagem com ligas à base de estanho. Ela dissolve a camada oxidada superficial que se forma naturalmente no contato do metal com o oxigênio contido na atmosfera. Camadas fortemente oxidadas (ferrugem), óleos e graxas devem ser previamente removidos. Aplicações comuns: tubos de cobre \*, calhas, superfícies zincadas, galvanizadas e latão.

**ATENÇÃO:** Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis à corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

**4) Modo de usar:** Limpe as superfícies a serem soldadas, com escova ou abrasivo, deixando-as isentas de resíduos. Aplique a pasta para soldar e aqueça até que se torne líquida e se espalhe. Proceda a soldagem e limpe o local.

**5) Segurança:** produto CORROSIVO. Contém Cloreto de Zinco. Usar pincel para aplicar o produto. Lavar as mãos com água e sabão.

**6) Validade:** 5 anos

**7) Obs.:** \* não atende a NBR15489/2007.

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**PASTA PARA SOLDAR SOLÚVEL EM ÁGUA PS02.****1. Denominação Comercial:**

Pasta para soldar SOFT – solúvel em água – POTES com 120g

Código SOFT: **PS02PP12**

**2. Apresentação:** caixa com 10 potes de 120g

**3) Aplicação:** A pasta para soldar é utilizada na preparação de superfícies metálicas para a soldagem com ligas à base de estanho. Sobretudo, tubulação de cobre para água e gás.



Atende a NBR **15489/2007**

**Esta pasta é facilmente dissolvida pela água, evitando que seus resíduos fiquem nas tubulações de cobre causando corrosão.**

Ela dissolve a camada oxidada superficial que se forma naturalmente no contato do metal com o oxigênio contido na atmosfera. Camadas fortemente oxidadas (ferrugem), óleos e graxas devem ser previamente removidos.

**ATENÇÃO:** Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis à corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

**4) Modo de usar:** Limpe as superfícies a serem soldadas, com escova ou abrasivo, deixando-as isentas de resíduos. Aplique a pasta para soldar e aqueça até que se torne líquida e se espalhe. Proceda a soldagem e limpe o local.

**5) Segurança:** produto CORROSIVO. Contém Cloreto de Zinco. Usar pincel para aplicar o produto. Lavar as mãos com água e sabão.

**6) Validade:** 2 anos

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

## FLUXO BÁSICO - CORROSIVO

**1) Denominação Comercial:** Fluxo básico para soldagem.

Código SOFT: **SF02.B15**

**2) Apresentação:** bombona de 5 litros

Obs.: pode ser vendido em caixa com 4 bombonas – 20 litros: código **SF02.B05**

### 2.1) Características específicas:

- aparência: líquido de alta viscosidade;
- halogênios (cloretos): 37,40% (Cloreto de Zinco + Cloreto de Amônia + Água)
- densidade: 1600 a 1800 g/cm<sup>3</sup>



**3) Aplicação** Este produto de uso geral se aplica à preparação de superfícies metálicas para a soldagem quando estas se encontrarem muito oxidadas ou quando não há indicação de qualquer outro tipo de fluxagem. Por exemplo: radiadores e trocadores de calor; calhas para água de chuva; cápsulas de liga fusível, etc.

Trata-se de um produto **CORROSIVO** e os resíduos continuam ativos após a soldagem se em contato com o oxigênio do ar. Pode ser removido com água.

Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis a corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

**4) Segurança:** produto corrosivo.

Obs.: recomenda-se o uso sob exaustão. Os vapores liberados são corrosivos e podem causar desconforto.

**5) Validade:** 12 meses

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

## SOLDA Sn 30 x Pb 70 em verga

**1) Denominação Comercial:** solda liga Sn 30 x Pb 70 em verga 8 X 5 X 300 mm

Cada verga pesa aproximadamente: 115g

Código SOFT: **SO30.T85**

**2) Apresentação:** caixa com 15kg

**2.1) Características específicas:**

	elemento	%
Sn	estanho	29,5 a 31,5
Pb	chumbo	Restante
Sb	antimônio	máx. 0,5 %
Bi	bismuto	máx. 0,25 %
As	arsênio	máx. 0,020%
Fe	ferro	máx. 0,020%
Cu	cobre	máx. 0,080%
Zn	zinco	máx. 0,005%
Cd	cádmio	máx.0,001 %
Ag	prata	máx. 0,005%



**3) Aplicação:** soldagem de calhas, tubos de cobre e latão, radiadores, e peças em geral de cobre, latão e galvanizado.

**4) Segurança:** contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

**5) Validade:** Indeterminada

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**PÓ ESTANHANTE**

**1) Denominação Comercial:** Estanho 99,9 em pó para estanhagem.

Código SOFT: **PE99.P02**

**2) Apresentação:** O pó deve estar embalado em pote contendo 1kg.

**2.1) Características específicas:**

**4.1 Aspecto:** pó acinzentado;

**4.2 PF:** 239°C;

**4.3 Obs.:** produto **CORROSIVO**. Não contém **CHUMBO**.



**3) Aplicação:** estanhagem para cobertura de superfícies; preparação de mancais de rotação antes da aplicação de metal patente. Usar aquecimento com maçarico.

**4) Segurança:** produto corrosivo.

Obs.: recomenda-se o uso sob exaustão. Os vapores liberados são corrosivos e podem causar desconforto.

**5) Validade:** 12 meses

**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**SOLDA EM PASTA -CORROSIVA**

1) **Aplicação:** para soldagem de calhas, radiadores, galvanizados.



Embalagem:

- Liga 30 x 70: **PS30.L12**: Sn 30 x Pb 70 em potes de 1kg
- Liga 63 x 37: **PS63.L01**: Sn 63 x Pb 37 em potes de 1kg

2) **Modo de usar:**

- misturar bem antes de usar. Se a pasta estiver com aspecto seco, acrescentar água e homogeneizar;
- aplicar, por exemplo com pincel, em toda a superfície previamente limpa e aquecer na temperatura recomendada através de maçarico ou forno / estufa;
- depois de soldada, a superfície **deve ser lavada em água corrente** para se retirar o resíduo do fluxo de soldagem (resíduo com coloração marrom escuro);
- manter o frasco fechado para evitar que a pasta seque e o metal fique oxidado.

Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis a corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

3) **Segurança:**

**Contém Chumbo:** o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a pasta, principalmente antes de comer.

**EPI's:** é recomendado o uso de luva de borracha (ou do tipo cirúrgica) e óculos de proteção na utilização do manuseio do produto.

Solicite a FISPQ através do nosso site.

4) Obs.:

- Validade: 12 meses

**Soft Metais Ltda.**

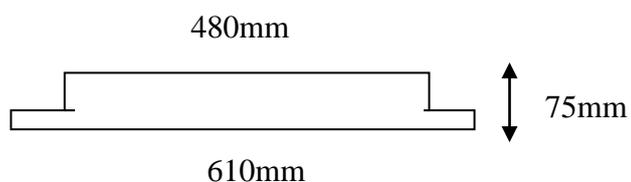
Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**ESTANHO Grau A**

1) em LINGOTE: código **SN99.W00**

Peso aprox.: **25 kg**

Medidas:



2) em barras (anodos): código **SN99.W01**

Peso aprox.: **2,7 kg**

Medidas: Largura: **55 mm**    Altura: **25 mm**    Comprimento: **350 mm**

**Soft Metais Ltda.**

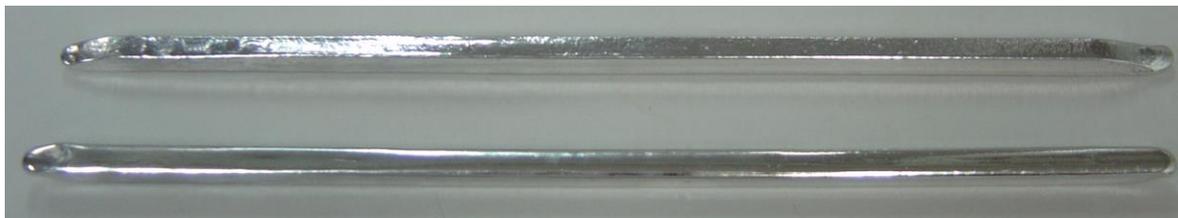
Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro - SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

3) em vergas vazadas: código **SN99.W88**

Peso aprox.: **270g**

Medidas: Base maior: **10 mm** Base menor: **8mm** Altura: **10 mm** Comprimento: **375 mm**



**Composição química do metal: baseado na NORMA ASTM B 339 Grade "A"**

SN99.		%	Método SOFT
Sn	Estanho	<b>Mín. 99,85</b>	<b>MA 014</b>
Pb	Chumbo	<b>máx. 0,050</b>	<b>MA 014</b>
Sb	Antimônio	<b>máx. 0,040</b>	<b>MA 014</b>
Bi	Bismuto	<b>máx. 0,030</b>	<b>MA 014</b>
As	Arsênio	<b>máx. 0,050</b>	<b>MA 014</b>
Fe	Ferro	<b>máx. 0,010</b>	<b>MA 014</b>
Cu	Cobre	<b>máx. 0,040</b>	<b>MA 014</b>
Zn	Zinco	<b>máx. 0,005</b>	<b>MA 014</b>
Ni	Níquel	<b>Máx. 0,01</b>	<b>MA 014</b>
Ag	Prata	<b>Máx. 0,01</b>	<b>MA 014</b>
Cd	Cádmio	<b>máx. 0,001</b>	<b>MA 014</b>
Al	Alumínio	<b>máx. 0,005</b>	<b>MA 014</b>

- temperatura de fusão: **232 ° C**
- temperatura de ebulição: **2270 ° C**
- densidade: **7,32 g/cm<sup>3</sup>**

### Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
 fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)

**FIO DE ZINCO – ZN99**

**1) Aplicação:** Em pistolas de metalização para cobertura de superfícies: capacitores, tubulações, etc.  
Zinco SHG em fio.

**2) Embalagens:**

**2.1 Carretel tipo MIG: 12,5kg**

**ZN99.Mxx**



**2.2 Rolo: 25 kg**

**ZN99.Rxx**



**2.3 Tambor**

**ZN99.Sxx**



**2.4 Barrica com 50 ou 100kg**

**ZN99.Vxx (50kg)**

**ZN99.Jxx (100kg)**



**Soft Metais Ltda.**

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52  
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: [www.softmetais.com.br](http://www.softmetais.com.br) e-mail: [vendas@softmetais.com.br](mailto:vendas@softmetais.com.br)