



SOFT METAIS LTDA.



Maio, 2020

Sumário

ELETRÔNICA	0
SOLDA Sn 63 x Pb 37 em verga	1
SOLDA EM PASTA PARA SMD	2
FLUXO NO CLEAN	3
SOLDA EM FIO PARA REPAROS ELÉTRICOS	6
CLEANNER	7
FLUXO EM GEL – TACK FLUX	8
MÁSCARA DE SOLDA – SOLDER MASK	9
SALVA - CHIPS	10
TUBULAÇÃO DE COBRE / CALHAS / RADIADORES E OUTROS	0
SOLDA Sn 50 x Pb 50 em fio	1
PASTA PARA SOLDAR PS00	2
PASTA PARA SOLDAR SOLÚVEL EM ÁGUA PS02	3
FLUXO BÁSICO - CORROSIVO	4
SOLDA Sn 30 x Pb 70 em verga	5
PÓ ESTANHANTE	6
SOLDA EM PASTA -CORROSIVA	7
ESTANHO Grau A	8
FIO DE ZINCO – ZN99	10

ELETRÔNICA

SOLDA Sn 63 x Pb 37 em verga



1) Denominação Comercial: solda liga Sn 63 x Pb 37 em verga 18 x 8 x 400 mm

Cada verga pesa aproximadamente: 480g

Código SOFT: **SO63NE17**

2) Apresentação: caixa com 15kg

2.1) Características específicas:

	elemento	%
Sn	estanho	62,5 a 63,5
Pb	chumbo	Restante
Sb	antimônio	máx. 0,5 %
Bi	bismuto	máx. 0,25 %
As	arsênio	máx. 0,020%
Fe	ferro	máx. 0,020%
Cu	cobre	máx. 0,080%
Zn	zinco	máx. 0,005%
Cd	cádmio	máx.0,001 %
Ag	prata	máx. 0,005%

3)Aplicação: soldagem de cabos de cobre, PCI's, etc. Uso em máquinas de solda a onda e cadinho estático.

4) Segurança: contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

5) Validade: Indeterminada

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

SOLDA EM PASTA PARA SMD

1) **Aplicação:** na soldagem de componentes SMD cuja aplicação da pasta é feita por stencil.

Código: **S63HM050**

Liga: Sn 63 x Pb 37

Embalagem: **Pote: 500g**



2) **Modo de usar:**

- Retirar a pasta da refrigeração no mínimo 8 horas antes de usar;
- Colocar a pasta no aplicador de acordo com a forma de utilização da máquina. Utilizar o Perfil de Refusão adequado a esta pasta. Consultar nosso Depto. Técnico.

Obs.: O pote ou o cartucho poderá ficar em temperatura ambiente (aprox. 25°C) por até 5 dias, porém deve-se mantê-lo fechado para evitar que a pasta resseque. Passado este período, deve-se evitar de voltar a pasta para geladeira para usá-la novamente

3) **Segurança: Contém Chumbo:** o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a pasta, principalmente antes de comer.

EPI's: é recomendado o uso de luva de borracha (ou do tipo cirúrgica) e óculos de proteção na utilização do manuseio do produto.

4) **Obs.:**

- **Armazenamento:** manter em geladeira (8 a 10°C);

(Pode permanecer em uso à 20°C por 1 semana, desde que devidamente fechada para evitar que resseque.)

- **Validade:** 6 meses da data de fabricação.

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

FLUXO NO CLEAN

1) Aplicação: na **soldagem** de placas de circuito impresso em máquinas automáticas com fluxador spray ou por espuma ou em operação não automatizada tipo cadinho de solda. Também é utilizado na soldagem por imersão de cabos terminais anteriormente à soldagem

Embalagem: **Bombonas com 5 litros**

- **SF01.B05:** caixa com 4 bombonas no total de 20 litros

- **SF01.B15:** caixa com 1 bombona 5 litros

- **SF53.B05:** **SEM ISOPROPANOL:**
caixa com 4 bombonas no total de 20 litros

**2) Modo de usar:**

2.1) Máquina de soldar: regular spray da máquina para não aplicar fluxo em excesso. A placa não pode ficar pingando.

ATENÇÃO: produto inflamável

2.2) Cadinho por imersão:

- colocar o fluxo em um recipiente. Mergulhar a placa no fluxo, de modo que ela entre mergulhando, formando um ângulo de 30°. Não molhar a parte de cima da placa. O fluxo deve lamber a placa.

- Ou utilizar spray manual para borrifar o fluxo na placa.

Pré aquecer a placa (ar quente, soprador, etc.) antes de inserir a placa na solda.

A placa tem que entrar aquecida e seca na solda.

ATENÇÃO: produto inflamável

3) Segurança: produto INFLAMÁVEL. Utilizar em áreas ventiladas ou sob exaustão. Solicite a FISPQ através do nosso site: www.softmetais.com.br

4) Obs.: Validade: 12 meses

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

SOLDA EM FIO COM FLUXO RESINOSO em CARRETEL

1) Aplicação: na soldagem manual ou automatizada com ferro de solda para retrabalhos ou inserção de componentes em placas de circuitos impressos, e na montagem de dispositivos elétricos ou eletrônicos; soldagem de cabos de cobre, fios, etc.

Embalagens:



SR63.Q10
Liga Sn63 x Pb 37
Em carretel 500 g
Diâmetro fio 1 mm

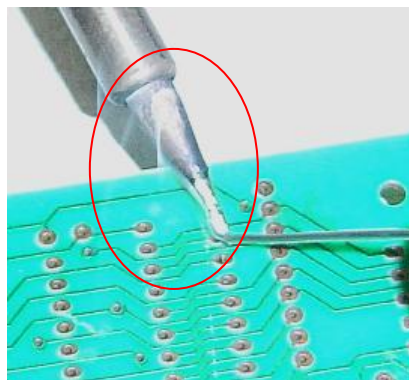
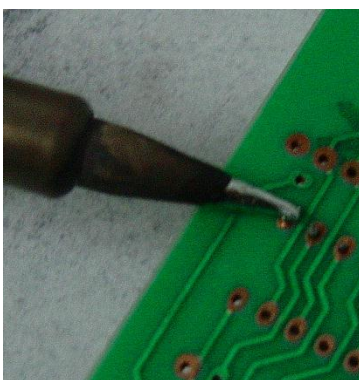


SR60.Q10
Liga Sn 60 x Pb 40
em carretel 500 g
Diâmetro fio 1 mm



SS60.G10
Liga Sn 60 x Pb 40
em carretel 200 g
Diâmetro fio 1 mm

2) Modo de usar: utilizando o ferro de soldar ou estação de solda: aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra. Deve-se evitar de encostar o fio de solda diretamente na ponta do ferro de solda. O fluxo interno irá fundir primeiramente e poderá espirrar no soldador.



3) Segurança:

- Este fio contém um fluxo interno que auxilia na soldagem. Durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça proveniente deste fluxo, com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal.
- contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

4) Obs.: validade: 24 meses

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

SOLDA EM FIO COM FLUXO RESINOSO - TUBETE

1) Aplicação: na soldagem manual com ferro de solda para retrabalhos e soldagens em geral de dispositivos elétricos ou eletrônicos; soldagem de cabos de cobre, fios, etc.

2) Embalagens:

Liga 63 x 37: 1 mm: Caixa com 144 tubetes divididos em 4 displays com 36 tubetes cada.



Liga 63 x 37: 0,5 mm: Caixa com 100 tubetes



3) Modo de usar: utilizando o ferro de soldar ou estação de solda: aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra.

Deve-se evitar de encostar o fio de solda diretamente na ponta do ferro de solda. O fluxo interno irá fundir primeiramente e poderá espirrar no soldador.

4) Segurança:

- Este fio contém um fluxo interno que auxilia na soldagem. Durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça proveniente deste fluxo, com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal.
- contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

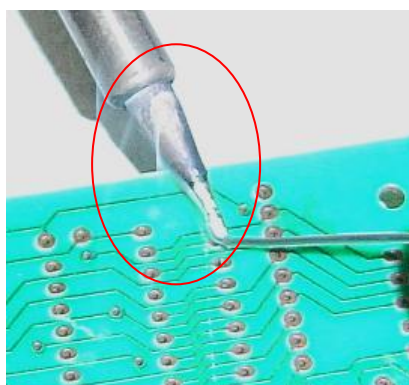
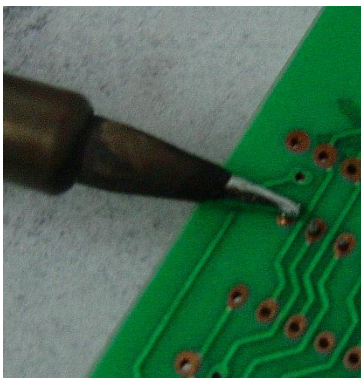
SOLDA EM FIO PARA REPAROS ELÉTRICOS

1) **Aplicação:** na soldagem manual com ferro de solda para reparos elétricos

2) **Embalagens:** Caixa com 100 tubetes.



3) **Modo de usar:** utilizando o ferro de soldar ou estação de solda: aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra. Deve-se evitar de encostar o fio de solda diretamente na ponta do ferro de solda. O fluxo interno irá fundir primeiramente e poderá e espirrar no soldador.



4) **Segurança:**

- Este fio contém um fluxo interno que auxilia na soldagem. Durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça proveniente deste fluxo, com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal.
- contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

CLEANNER

1) Aplicação: na **limpeza** de placas de circuito impresso após soldagem e retrabalhos.
Contém ETANOL e ISOPROPANOL

Embalagens:

Bombonas com 5 litros: CL01.B05



Frasco com 1 litro: CL01.B01



2) Modo de usar:

O fluxo pode ser usado em recipiente abertos para imersão da placa, ou borrifado sobre a área a ser limpa.

Utilizar uma escova de cerdas macias para auxiliar na limpeza.

Secagem pode ser feita na temperatura ambiente ou com um ar quente para agilizar a evaporação do produto.

3) Segurança: produto INFLAMÁVEL. Utilizar em áreas ventiladas ou sob exaustão. Solicite a FISPQ através do nosso site: www.softmetais.com.br

4) Obs.: Validade: 36 meses

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br



FLUXO EM GEL – TACK FLUX

1) Aplicação: o Tack Flux é um fluxo em gel usado para auxiliar na soldagem ou no retrabalho de placas de circuito impresso (aplicação em eletrônica).

2) Apresentação:

2.1) - seringa: embalagem com 10 seringas com 5 g cada: código SOFT: **TF01.BD5**

2.2) - pote com 100g: código SOFT **TF01.010**

SERINGA – TF01.BD5	POTE – TF01.010
	

3) Modo de usar: aplicar uma pequena quantidade de tack flux no ponto e solda e com o auxílio do ferro de soldar ou estação de solda, aquecer o componente e o local a ser soldado. Colocar o fio de solda sobre o componente e aguardar até que a solda escorra.

Obs.: compatível com processo Lead Free.

4) Segurança: durante o trabalho, observa-se que há formação de fumaça, proveniente deste fluxo e com odor característico. Estes fumos não devem ser inalados, pois podem causar irritação na mucosa nasal. Consulte a FISPQ do produto.

5) Obs.: Validade: **12 meses**

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
 fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

MÁSCARA DE SOLDA – SOLDER MASK

1) **Aplicação:** em placas de circuito impresso para mascarar soldagem.

Código do produto: **SM01.B25**

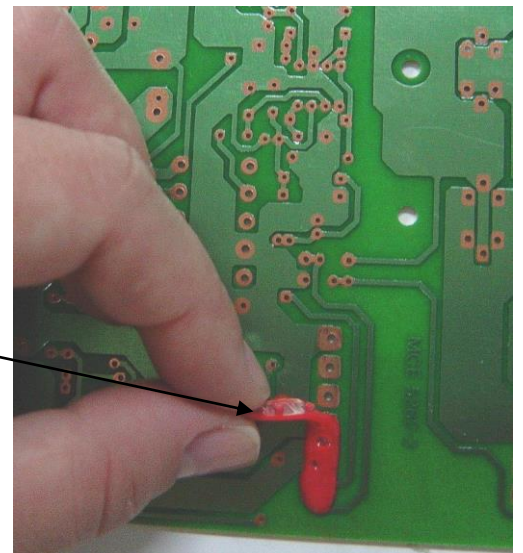
Embalagem: **frascos com 250g**

2) **Modo de usar:**



- Aplicar uma camada no ponto onde não deverá ser soldado.
- Aguardar 25 minutos para manusear (tempo de formação de uma pele) e dar continuidade ao procedimento de soldagem da placa.

Solder mask depois que a placa passou na solda.



3) **Segurança:** Contém amônia. Evitar contato com a pele.

4) **Obs.:**

- Validade: à 20°C: 6 meses
- Odor característico de amônia.

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

SALVA - CHIPS

1) **Aplicação:** é uma liga de solda que auxilia na retirada de componentes de PCI's

Código do produto: **CF48.U20**

Embalagem: **tubete com 50g: aproximadamente 20 fios.**



2) **Modo de usar:**

- colocar o ferro de soldar na solda em torno do componente a ser retirado;
- colocar o fio de salva chips no local do aquecimento e aguardar até que a liga derreta e se misture a solda;
- retirar o componente.

3) **Segurança:** contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

4) **Obs.:** Validade: Indeterminada

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

ADESIVO PARA COMPONENTE SMD

1) **Aplicação:** na montagem de placas de circuito, onde deseja-se fixar componentes SMD, seja em aplicação por stencil ou dispensadora.

2) **Apresentação:**

- EP211300 VISCOSIDADE BAIXA
- F8706300 VISCOSIDADE MÉDIA
- F8708300 VISCOSIDADE ALTA
- F8702010
- F8702030

CARTUCHO – 300cc (STENCIL)



SERINGA – 10cc e 30cc (DISPENSADORA)



3) **Modo de usar:**

- Não abrir a embalagem antes de retornar o material a temperatura ambiente (>2h para seringas de 30 ml e >4h para embalagens de 300 ml).
- Se o material estiver parado na seringa por um longo período, esta deve ser purgada ou limpa com solvente.
- Cola remanescente nas placas de circuito podem ser removidas com acetona ou éteres de propileno glicol.
- O adesivo não usado deve ser selado e armazenado entre 2-8 °C. Não é recomendado amolecer o material mais de 3 vezes.

4) **Segurança:** Evite o contato e evite respirar o material. Use somente em área bem ventilada.

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

**TUBULAÇÃO DE COBRE / CALHAS /
RADIADORES E OUTROS**

SOLDA Sn 50 x Pb 50 em fio

1) Denominação Comercial: solda liga Sn 50 x Pb 50 em fio 2,4 mm

Código SOFT: **SO50.Q24**

2) Apresentação: O fio deve estar bobinado em carretéis de cor **PRETA** de 0,5 kg acondicionados em caixas de papelão, com peso líquido de 5 kg.



2.1) Características específicas:

	elemento	%
Sn	estanho	49,5 a 51,5
Pb	chumbo	Restante
Sb	antimônio	máx. 0,5 %
Bi	bismuto	máx. 0,25 %
As	arsênio	máx. 0,020%
Fe	ferro	máx. 0,020%
Cu	cobre	máx. 0,080%
Zn	zinco	máx. 0,005%
Cd	cádmio	máx. 0,001 %
Ag	prata	máx. 0,005%

- diâmetro do fio: **2,4mm** (2,28 a 2,52 mm)

- composição química: de acordo com a **NBR 15489/2007**

3) Aplicação: soldagem de conexões em tubulação de água, tubos de cobre, usados para o transporte de líquidos ou gases não corrosivos, com auxílio de ferro de soldar ou maçarico aquecido a gás.

Não contém fluxo interno. Requer uso de um fluxo (pasta) para auxiliar na soldagem.

4) Segurança: contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

5) Validade: Indeterminada

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

PASTA PARA SOLDAR PS00.**1. Denominação Comercial:**

Pasta para soldar SOFT

Códigos SOFT: **PS00PL11**

2. Apresentação: É embalada em potes com peso líquido 110 g que são colocados em caixas de papelão com 10 unidades por caixa.

Obs: disponível também em pote de 450g (12 potes por caixa) – PS00PL45

3. Aplicação: A pasta para soldar é utilizada na preparação de superfícies metálicas para a soldagem com ligas à base de estanho. Ela dissolve a camada oxidada superficial que se forma naturalmente no contato do metal com o oxigênio contido na atmosfera. Camadas fortemente oxidadas (ferrugem), óleos e graxas devem ser previamente removidos. Aplicações comuns: tubos de cobre *, calhas, superfícies zincadas, galvanizadas e latão.

ATENÇÃO: Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis à corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

4) Modo de usar: Limpe as superfícies a serem soldadas, com escova ou abrasivo, deixando-as isentas de resíduos. Aplique a pasta para soldar e aqueça até que se torne líquida e se espalhe. Proceda a soldagem e limpe o local.

5) Segurança: produto CORROSIVO. Contém Cloreto de Zinco. Usar pincel para aplicar o produto. Lavar as mãos com água e sabão.

6) Validade: 5 anos

7) Obs.: * não atende a NBR15489/2007.

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

PASTA PARA SOLDAR SOLÚVEL EM ÁGUA PS02.**1. Denominação Comercial:**

Pasta para soldar SOFT – solúvel em água – POTES com 120g

Código SOFT: **PS02PP12**

2. Apresentação: caixa com 10 potes de 120g

3) Aplicação: A pasta para soldar é utilizada na preparação de superfícies metálicas para a soldagem com ligas à base de estanho. Sobretudo, tubulação de cobre para água e gás.



Atende a NBR **15489/2007**

Esta pasta é facilmente dissolvida pela água, evitando que seus resíduos fiquem nas tubulações de cobre causando corrosão.

Ela dissolve a camada oxidada superficial que se forma naturalmente no contato do metal com o oxigênio contido na atmosfera. Camadas fortemente oxidadas (ferrugem), óleos e graxas devem ser previamente removidos.

ATENÇÃO: Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis à corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

4) Modo de usar: Limpe as superfícies a serem soldadas, com escova ou abrasivo, deixando-as isentas de resíduos. Aplique a pasta para soldar e aqueça até que se torne líquida e se espalhe. Proceda a soldagem e limpe o local.

5) Segurança: produto CORROSIVO. Contém Cloreto de Zinco. Usar pincel para aplicar o produto. Lavar as mãos com água e sabão.

6) Validade: 2 anos

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

FLUXO BÁSICO - CORROSIVO

1) Denominação Comercial: Fluxo básico para soldagem.

Código SOFT: **SF02.B15**

2) Apresentação: bombona de 5 litros

Obs.: pode ser vendido em caixa com 4 bombonas – 20 litros: código **SF02.B05**

2.1) Características específicas:

- aparência: líquido de alta viscosidade;
- halogênios (cloretos): 37,40% (Cloreto de Zinco + Cloreto de Amônia + Água)
- densidade: 1600 a 1800 g/cm³



3) Aplicação Este produto de uso geral se aplica à preparação de superfícies metálicas para a soldagem quando estas se encontrarem muito oxidadas ou quando não há indicação de qualquer outro tipo de fluxagem. Por exemplo: radiadores e trocadores de calor; calhas para água de chuva; cápsulas de liga fusível, etc.

Trata-se de um produto **CORROSIVO** e os resíduos continuam ativos após a soldagem se em contato com o oxigênio do ar. Pode ser removido com água.

Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis a corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

4) Segurança: produto corrosivo.

Obs.: recomenda-se o uso sob exaustão. Os vapores liberados são corrosivos e podem causar desconforto.

5) Validade: 12 meses

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

SOLDA Sn 30 x Pb 70 em verga

1) Denominação Comercial: solda liga Sn 30 x Pb 70 em verga 8 X 5 X 300 mm

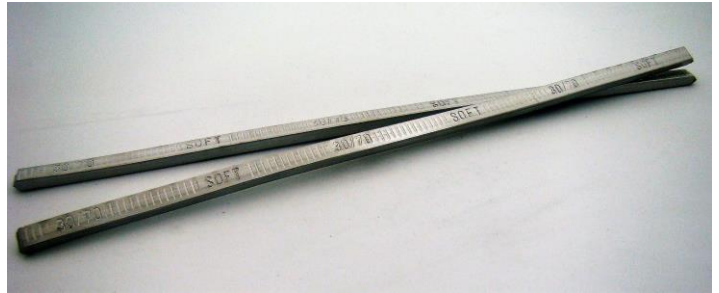
Cada verga pesa aproximadamente: 115g

Código SOFT: **SO30.T85**

2) Apresentação: caixa com 15kg

2.1) Características específicas:

	elemento	%
Sn	estanho	29,5 a 31,5
Pb	chumbo	Restante
Sb	antimônio	máx. 0,5 %
Bi	bismuto	máx. 0,25 %
As	arsênio	máx. 0,020%
Fe	ferro	máx. 0,020%
Cu	cobre	máx. 0,080%
Zn	zinco	máx. 0,005%
Cd	cádmio	máx.0,001 %
Ag	prata	máx. 0,005%



3) Aplicação: soldagem de calhas, tubos de cobre e latão, radiadores, e peças em geral de cobre, latão e galvanizado.

4) Segurança: contém chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a solda, principalmente antes de comer ou fumar.

5) Validade: Indeterminada

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

PÓ ESTANHANTE

1) Denominação Comercial: Estanho 99,9 em pó para estanhagem.

Código SOFT: **PE99.P02**

2) Apresentação: O pó deve estar embalado em pote contendo 1kg.

2.1) Características específicas:

4.1 Aspecto: pó acinzentado;

4.2 PF: 239°C;

4.3 Obs.: produto **CORROSIVO**. Não contém **CHUMBO**.



3) Aplicação: estanhagem para cobertura de superfícies; preparação de mancais de rotação antes da aplicação de metal patente. Usar aquecimento com maçarico.

4) Segurança: produto corrosivo.

Obs.: recomenda-se o uso sob exaustão. Os vapores liberados são corrosivos e podem causar desconforto.

5) Validade: 12 meses

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

SOLDA EM PASTA -CORROSIVA

1) **Aplicação:** para soldagem de calhas, radiadores, galvanizados.



Embalagem:

- Liga 30 x 70: **PS30.L12**: Sn 30 x Pb 70 em potes de 1kg
- Liga 63 x 37: **PS63.L01**: Sn 63 x Pb 37 em potes de 1kg

2) **Modo de usar:**

- misturar bem antes de usar. Se a pasta estiver com aspecto seco, acrescentar água e homogeneizar;
- aplicar, por exemplo com pincel, em toda a superfície previamente limpa e aquecer na temperatura recomendada através de maçarico ou forno / estufa;
- depois de soldada, a superfície **deve ser lavada em água corrente** para se retirar o resíduo do fluxo de soldagem (resíduo com coloração marrom escuro);
- manter o frasco fechado para evitar que a pasta seque e o metal fique oxidado.

Não deve ser usado em soldagem eletrônica, onde os componentes são muito sensíveis a corrosão. Para este tipo de soldagem, consultar o nosso Departamento Técnico.

3) **Segurança:**

Contém Chumbo: o chumbo pode ser prejudicial se absorvido pelo sistema digestivo. Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a pasta, principalmente antes de comer.

EPI's: é recomendado o uso de luva de borracha (ou do tipo cirúrgica) e óculos de proteção na utilização do manuseio do produto.

Solicite a FISPQ através do nosso site.

4) **Obs.:**

- Validade: 12 meses

Soft Metais Ltda.

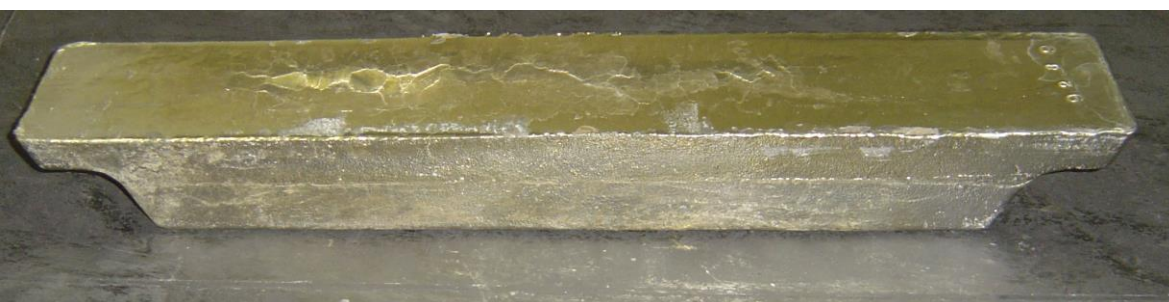
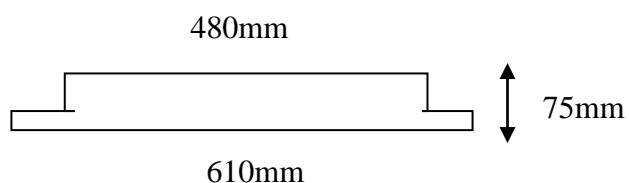
Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

ESTANHO Grau A

1) em LINGOTE: código **SN99.W00**

Peso aprox.: **25 kg**

Medidas:



2) em barras (anodos): código **SN99.W01**

Peso aprox.: **2,7 kg**

Medidas: Largura: **55 mm** Altura: **25 mm** Comprimento: **350 mm**

**Soft Metais Ltda.**

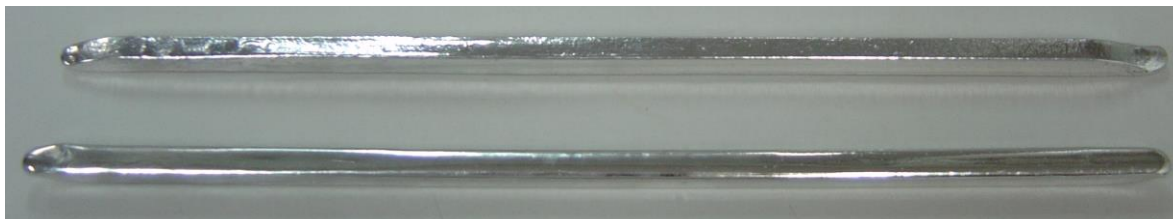
Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro - SP DDG 0800.1000.52

fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

3) em vergas vazadas: código **SN99.W88**

Peso aprox.: **270g**

Medidas: Base maior: **10 mm** Base menor: **8mm** Altura: **10 mm** Comprimento: **375 mm**



Composição química do metal: baseado na NORMA ASTM B 339 Grade "A"

SN99.		%	Método SOFT
Sn	Estanho	Mín. 99,85	MA 014
Pb	Chumbo	máx. 0,050	MA 014
Sb	Antimônio	máx. 0,040	MA 014
Bi	Bismuto	máx. 0,030	MA 014
As	Arsênio	máx. 0,050	MA 014
Fe	Ferro	máx. 0,010	MA 014
Cu	Cobre	máx. 0,040	MA 014
Zn	Zinco	máx. 0,005	MA 014
Ni	Níquel	Máx. 0,01	MA 014
Ag	Prata	Máx. 0,01	MA 014
Cd	Cádmio	máx. 0,001	MA 014
Al	Alumínio	máx. 0,005	MA 014

- temperatura de fusão: **232 ° C**
- temperatura de ebulição: **2270 ° C**
- densidade: **7,32 g/cm³**

Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br

FIO DE ZINCO – ZN99

1) Aplicação: Em pistolas de metalização para cobertura de superfícies: capacitores, tubulações, etc.
Zinco SHG em fio.

2) Embalagens:

2.1 Carretel tipo MIG: 12,5kg

ZN99.Mxx



2.2 Rolo: 25 kg

ZN99.Rxx



2.3 Tambor

ZN99.Sxx



2.4 Barrica com 50 ou 100kg

ZN99.Vxx (50kg)

ZN99.Jxx (100kg)



Soft Metais Ltda.

Av. João Ferreira Penna, 281 - Distrito Industrial III - 14707-002 Bebedouro – SP DDG 0800.1000.52
fone: (17) 3344 8000 fax: (17) 3342 6025 internet: www.softmetais.com.br e-mail: vendas@softmetais.com.br